



PD 235/90 RP-C-L-electro

3.3 Technische gegevens

Tab. 7: Technische gegevens

Benaming		Waarde
Aandrijving	Elektrisch (totaal vermogen)	480 kW
Boormast	Inschuif-/uitschuifkracht	max. 2.000 kN
	Opschuiflengte	10.500 mm
Boormotor (top drive)	1e versnelling Draaimoment / toerental	90.000 Nm / 27 tpm
	2e versnelling Draaimoment / toerental	45.500 Nm / 53 tpm
	Afvoerflens	6 5/8" FH
Mast	1e versnelling Draaimoment / snelheid	2.000 kN / 7 m/min
	2e versnelling Draaimoment / snelheid	1.000 kN / 12 m/min
Breekinrichting	Breekmoment	160 kNm
	Klembereik	Ø105 mm - Ø254 mm
Besturing	Bedieningspook	elektrisch-hydraulisch
	Schermen	analoog / digitaal
	nominale spanning / nominale stroom	24 V / 40 A

	Max. bedrijfsdruk:	350 bar
Onderstel	rupsonderstel	
	Helling van boormast	8° - 16°
	Rijsnelheid	1 km/u
	Max. helling	15°
Afmetingen	Lengte	18.500 mm
	Breedte	3.500 mm

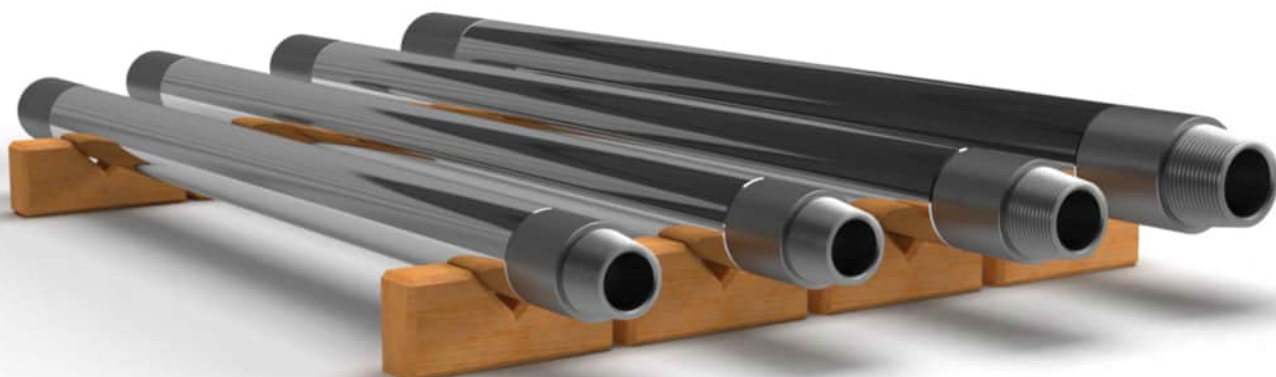


Informatie over de installatie

Benaming		Waarde
	Hoogte	3.400 mm
	bodemdruk	9,7 N/cm ²
Gewicht		49.500 kg
Geluidsdrukniveau op werkplek	LpA	78 dB (A)
Damwand planken type L628	Lengte 6 meter	Kwaliteit S355GP
Boorstangen 6-5/8" x 6-5/8" FH Pin x Box, R2 (ca. 9.5 m1 sh-sh) Materiaal (grade) : Z140 / S135 OD ToolJoint (nieuw): 215 mm ID ToolJoint: 107 mm Wanddikte tube: 9,19 mm Gebruiksklasse: Premium (bij aanschaf), afmetingen als nieuw. Aanbevolen opmaakmoment (Nieuw): 88090 Nm Aanbevolen opmaakmoment (Premium): 71430 Nm Torsional Yield Premium (torsie tot aan vloeigrens): 148870 Nm Tensile Yield Premium (treksterkte tot aan vloeigrens): 3379 kN Duwkracht niet bekend, sterk afhankelijk van lengte en ondersteuning. Minimale buigstraal tussen 300 en 250 m1, sterk afhankelijk van draaimoment, trek/duwkracht en inwendige (bentoniet) druk.		



Drillguide GST



All Type GST Tool Specifications Overview

GST	146 mm (5 3/4")	152 mm (6")	170 mm (6 5/8")	215 mm (8 1/2")
Bit Size	6 3/4"	6 3/4"	8 1/2" and 9 7/8"	12 1/4"
API Tool Joint Connection (Box Up / Pin Down)	4 1/2" REG	4 1/2" REG	4 1/2" IF	6 5/8" FH
Tool Length	226 / 284 cm	270 cm	270 / 325 cm	265 / 328 cm
Length Jetting Assembly	240 cm	240 cm	240 cm	247 cm
Weight	160 / 190 kg	220 kg	320 / 360 kg	525 / 630 kg
Weight jetting assembly	260 kg	305 kg	400 kg	620 kg
Min. Bending Radius	100 m	100 m	150 m	180 m
API Tool Joint Makeup Torque	12 kNm	18 kNm	28 - 32 / 30 - 32 kNm	57-77 / 77 kNm
Max. Allowed Torque (on Tool Housing)	12 kNm	18 kNm	23 / 30 kNm	57 / 77 kNm
Max. Allowed Push / Pull (on Tool Housing)	150 kN	200 kN	350 kN	500 kN
Max. Drill Path Length - (Steel Drill Pipes – Max.Length)	63 mm - 150 m	63 mm - 150 m	2 7/8" IF - 350 m	3000 m
	70 mm - 200 m	80 mm - 250 m	3 1/2" IF - 450 m	
	80 mm - 250 m	3 1/2" IF - 400 m	4 1/2" IF - 1000 m	
Hole Size	170 - 190 mm	170 - 220 mm	200 - 250 mm	250 - 320 mm

Electric Power Input on Surface	230V 50Hz / 110V 60Hz
Electric Power Output to GST	56V DC
Max. Allowed Temperature on Tool	70 °C
Max. Allowed Vibration on Tool up to 200Hz	20 g
Max. Allowed Mud Pressure on Tool	70 / (>170mm 150) bar
Max. Borehole Pressure While Drilling Measuring	60 bar
Accuracy Azimuth	0.04 °
Accuracy Inclination	0.01 °
Accuracy Toolface	0.02 °

Note: Blue text is GST Plus Version (inclusive GPS Track)