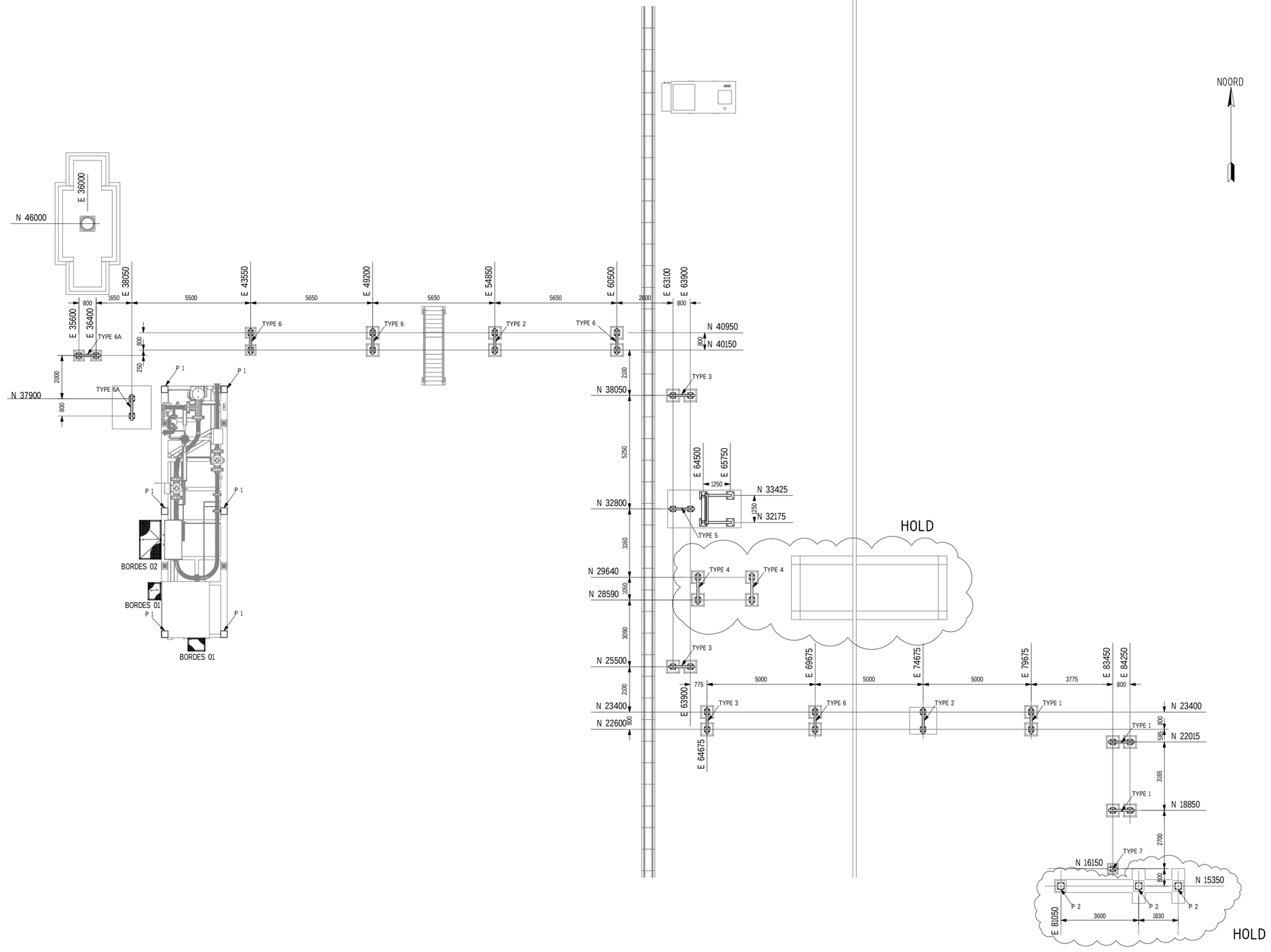

ALGEMENE OPMERKINGEN

INDIEN NIET ANDERS AANGEGEVEN
- PEIL = 0.000 = ■ 2,155 m+ N.A.P.
  ■ (rechterbovenhoek put WRF-2, 2020)
- ALLE MAATVOERING IN mm
- ALLE HOOGTEMATEN IN mm T.O.V. PEIL = 0.000
- ALLE MATEN IN HET WERK CONTROLEREN

- VOOR OVERIGE OPMERKINGEN ZIE:
  ■ ONDER
  ☐ ZIE BLAD 1 VAN ....
  ☐ ZIE TEKENING TEBODIN

BELASTINGEN EN VERVORMINGEN VOLGENS NEN-EN-1991

■ DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE DETAIL-ENGINEERING VAN DE CONSTRUCTIE

■ DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE STABILITEIT VAN DE CONSTRUCTIE TIJDENS DE BOUWFASE

NAAST DE GELDENDE BESTEKBEPALINGEN DIENEN ALLE DOOR DE AANNEMER GEMAAKTE WERKTEKENINGEN EN BEREKENINGEN IN 2-VOUD VOOR DE AANVANG VAN DE MONTAGE TE WORDEN OVERLEGD AAN:

TEBODIN TEBODIN NETHERLANDS B.V.

VAN DEZE TEKENING MAG NIET GEMETEN WORDEN !!

STAALCONSTRUCTIE

- VERVAARDIGEN VAN STAALCONSTRUCTIES, NEN-EN 1090 DEEL 1&2: EXC2
- HOOFDLIGGERS ONTLENEN GEEN (KIP)STABILITEIT AAN DE DAKPLATEN. AFWIJKINGEN HIEROP DIENEN DOOR DE AANNEMER, D.M.V. BEREKENINGEN, AANGETOOND TE WORDEN.
- DOORGAANDE BALKEN T.P.V. KOLOMMEN, WAAR NODIG, VOORZIEN VAN SCHOTTEN.
- T.P.V. VERANKERING WINDVERBANDEN, KOLOMMEN VOORZIEN VAN AFSCHUIFNOKKEN, AFHANKELIJK VAN DETAILBEREKENING

☐ STELVOEG ONDER VOETPLATEN VAN KOLOMMEN, 30mm
☐ STELVOEG ONDER OPLEGGING VAN BALKEN, 30mm
☐ STELVOEG ONDERSABELEN/AANGIETEN MET EEN KRIMPARME MORTEL MET EEN MINIMALE DRUKVASTHEID VAN 70N/mm2 NA 28 DAGEN

- ANKERS EN BOUTEN, ELECTROLYTISCH VERZINKT VOLGENS NEN-EN-ISO 10684:2004
- BOUTSETS KWALITEIT 8.8, NEN-EN 15048-1:2007

BEHANDELING VAN HET STAAL:
■ VOLGENS BESTEK
☐ STAALSTRALEN Sa. 2.5
☐ THERMISCH VERZINKEN (70mu)
☐ VERFSYSTEEM OPDRACHTGEVER
■ KLEUR EINDLAAG RAL 7032

- ALLE TE LASSEN VERBINDINGEN RONDOM LASSEN (ELECTRISCH)
  a = KEELDOORSNEDE LAS a max. = 0,7t
  t = DUNSTE AANSLUITENDE PLAAT
  DIKSTE PLAAT TOT 12mm: a min. = 4mm
  DIKSTE PLAAT 12-20mm: a min. = 5mm
  DIKSTE PLAAT 20-40mm: a min. = 6mm

STAALSOORT: NEN-EN 10027-1:2005 (NEN-EN 10025:2004)

S235JR G2	■	PROFIELSTAAL
S355JRH	☐	PROFIELSTAAL
WARMGEWALST	■	PROFIELSTAAL
WARMGEWALST	☐	KOKERS
KOUDGEVORMD	☐	KOKERS

T.O.S. = BOVENKANT STAAL
B.O.S. = ONDERKANT STAAL
T.O.C. = BOVENKANT BETON
B.O.C. = ONDERKANT BETON
T.O.G. = BOVENKANT ROOSTER

REFERENTIE TEKENINGEN

TITEL	TEKENING NUMMER
Staaltekening - PSV-constructie	TL-202005202990-000-0002
Staaltekening - Pipe supports & Bordessen	TL-202005202990-000-0003

COMPLETELY NEW FOR ORP-03085

RELEASED FOR CONSTRUCTION
TEBODIN

ORP-03085

0-2
10-07-20

DRAWN BY: AAHJ
CHECKED BY: MWRT

NOTES:

ISSUE REV	DD	MM	YYYY	DWG. STATUS	REVISION DESCRIPTION	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY
C								
B								
A								
0-1	XX	YY	2020		ORIGINAL: VOOR COMMENTAAR	AAHJ	MWRT	

REVISION DATE

REQUISITION NR:		CAD VERSION:	E3D/ AUTOCAD 2017
ENGINEERED BY:	Bilfinger Tebodin	VENDOR NAME:	
SCALE 1:	100	VENDOR DWG NR:	

This document is confidential. The copyright is vested in Nederlandse Aardolie Maatschappij B.V., Assen, the Netherlands. All rights reserved. Neither the whole nor any part of this document may be disclosed to any third party or reproduced, stored in any retrieval system or transmitted in any form or by any means (electronic, mechanical, reprographic, recording or otherwise) without the prior written consent of the copyright owner. 1995.

NAM Nederlandse Aardolie Mij. B.V. Assen

TITLE: Staaltekening Overzicht

LOCATION	DISCIPLINE CODE	DOCUMENT CODE
WRF	3	

DRAWING CLASS	DRAWING NR-SECTION NR-SHEET NR	REVISION
T L	202005202990-000-001	0

SIZE A1